

SCR SERIES



- | | |
|--|---|
| 1. Unwind device | 6. Position adjuster device |
| 2. Tri-angle fold device | 7. S-Mold perforation device |
| 3. Feed roller and motor device | 8. Out-feed roller device |
| 4. Auxiliary out-feed roller device | 9. Bottomperforation cutting knife device |
| 5. Bottom seal and heating base device | 10. Auto rewind device |

Shapes of product :

Star bottom sealing bag



S-die cut Star bottom sealing bag



SPECIFICATION

Model 型號	Making Bag Size (mm) 製袋規格 (mm)							Making bag Speed (bags/min) Line speed 製袋速度 (張數/分鐘) 線速 (公尺/分鐘)	Air Supply Required 空氣需求 空氣需求 空氣需求	Heater Cap. (KW) 電熱容量	Motor Cap. (KW) (HP) 馬達容量	Power Req. (KW) 全台需電	Machine Size 機械尺寸			
	Sealing & cutting 封切尺寸			Coreless rewind 無心捲收		Core rewind 帶心捲收							Core size Dia. "L" 紙管直徑 紙管內徑	L. 長	W. 寬	H. 高
	Width 寬度	Length 長度	Thickness 厚度	Width 寬度	Dia. 直徑	Width 寬度	Dia. 直徑									
SCR-500VWS	50~350	100~1900	0.08~0.15	75~400	Max. 130	220~475	Max. 200	D35~D55 L238~475	(20~120)Min 60M/Minute	0.5~0.7 Mpa 300 L / min	Total : 1.4 KW	Servo motor : 2.9 KW AC motor : 4HP + Gear Box	7.5 KW	5.5 M	2.0 M	2.2 M
Optional Equipment 選擇性配備				1. Air Compressor : 3 HP ; 2. Air Shaft 1. 空壓機: 3 HP ; 2. 氣壓軸 ;												



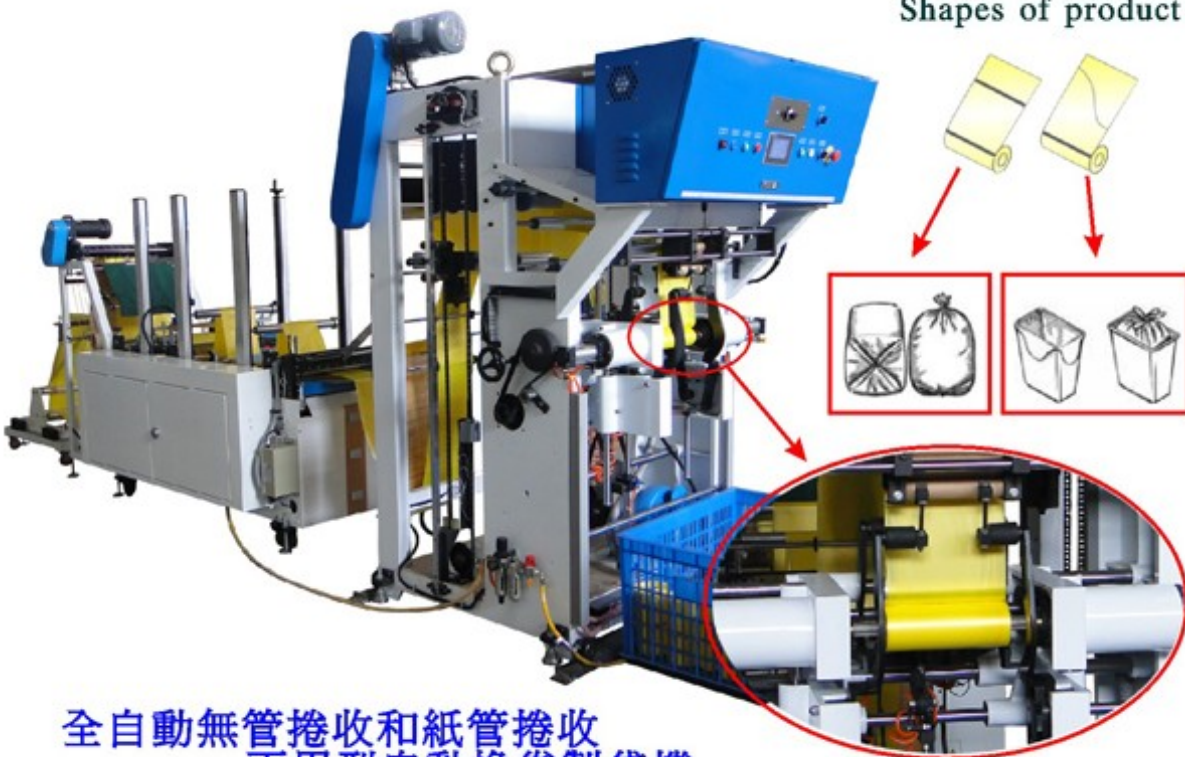
Acerpack Plastic Machine Co ; Ltd .

<http://www.acerpack.com>
[mail:service@acerpack.com](mailto:service@acerpack.com)

<http://shengfon.trade-taiwan.org>
[mail :shengfon@ms41.hinet.net](mailto:shengfon@ms41.hinet.net)

Core and Coreless S-Die Cut Bottom Sealing or Star Sealing Bag on Roll Making Machine

Shapes of product :



全自動無管捲收和紙管捲收 兩用型自動換卷製袋機

FEATURES :

- ※ Maximum line speed 60M/minute.
- ※ Servo driven to out-feed system , the film by tensionless sealing.
- ※ No film or break bag auto check to stop.
- ※ Rewind device is controlled by speed system, rewind speed will follow automatically.
- ※ Rewind auto change system, bag making will not stop.
- ※ P.L.C. and cutting programmed are online controlled; H.M.I. value setting.
- ※ Simultaneously optional of core and coreless rewind device.
- ※ Simultaneously optional of S-die cut and bottom seal perforation device.

機械特性：

- ※ 運轉最高線速度每分鐘60米。
- ※ 伺服送料控制，膠膜無拉力封口製袋。
- ※ 膠膜無料或斷袋自動檢知停機。
- ※ 捲收組採速度系統控制，捲收速度自動跟隨。
- ※ 封切製袋不停機換卷系統，製袋不中斷。
- ※ P.L.C.電腦程式連線控制，H.M.I.人機界面數值設定操控。
- ※ 可同時選配有管捲收與無管捲收設備作業功能。
- ※ 可同時選配S型袋預斷設備與標準底封袋預斷設備功能。